

weber.mix 125

Profilansetz- und Installationsmörtel

Mineralischer Trockenmörtel zum Anbringen von Putzprofilen

Produktsteckbrief

- Verarbeitung von Hand
- Innen und außen

Produktvorteile

- Gutes Standvermögen
- Kurze Abbindezeit
- Hohe Klebekraft

Produktbeschreibung

weber.mix 125 ist ein mineralischer Trockenmörtel nach DIN EN 998-1.

Anwendungsgebiet

weber.mix 125 dient zum Anbringen und Justieren von Putzprofilen.

Produkteigenschaften

- ist bis zu 40 Minuten verarbeitungsfähig
- ist ein schnell erhärtender Zementmörtel

Technische Werte

Festigkeitsklasse	CS IV
Mörtelgruppe (DIN 18550)	PIII
Basisfarbe	Naturgrau
Zusammensetzung	Zement, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze

Lagerung

Lagerung	mind. 12 Monate
Lagerbedingungen	Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

- Schmutz, Staub, lose Teile und die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernen, ggf. wasserhochdruckreinigen, nasssandstrahlen.

Verarbeitung

von Hand:

- Den Inhalt eines Sackes mit der angegebenen Menge Wasser gründlich durchmischen, so dass eine verarbeitungsgerechte Konsistenz entsteht.
- Den Mörtel in Mörtelbatzen im Abstand von 50 cm auftragen. Profil sofort eindrücken und ausloten. Eine zusätzliche Fixierung mit VA-Nägeln ist möglich.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif

**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner

weber.mix 125

Profilansetz- und Installationsmörtel

— Das Zuschneiden der Profile erfolgt mit geeigneten Werkzeugen.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung des Putzmörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5° C absinken und + 30° nicht übersteigen

Für die Anwendung gelten die DIN 18 350 VOB, Teil C und DIN V 18 550

Angrenzende Bauteile sind vom Putzsystem zu trennen.

weber.mix 125 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung nach DIN EN 998-1

Besonderheiten

Profile mit einer Hebel- oder Handblechscheren schneiden, keine trennschleifenden Werkzeuge benutzen

Im Sockel- und Spritzwasserbereich sind die Profile mit einem geeigneten Anstrich zu schützen (Ausnahme Edelstahl)

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Sack	30 Kilogramm	42 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875