



Premium Hochglanzlack

TC5213

Profi Decklack auf PU- Alkydbasis
Für innen und außen



Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen der Anwendungstechnik erstellt. Hinsichtlich Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden sie den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache ausgeführt werden. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00 800/ 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Wasserbasierender Hochleistungs-Malerlack auf PU-Alkydbasis der neuesten Generation für innen und außen. Für ein exzellentes Malerfinish mit optimierter Widerstandsfähigkeit der Oberfläche. Ideal für höher beanspruchte Oberflächen.

Eigenschaften

- Wasserverdünnt
- Exzenter Glanz
- Hervorragender Verlauf
- Schnell trocknend
- Blockfest
- Beständig gegen Handschweiß
- Hoch abriebfest
- Kobaltfrei
- Umweltfreundlich

Farbton

Weiß und maschinell im Mix-System abtönbar

Glanzgrad

Hochglänzend

Dichte

Ca. 1,06 – 1,27 g/cm³ je nach Farbton

Bindemittelart

PU-modifizierte Alkydharz-Emulsion

Inhaltsstoffe

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:
 PU-modifizierte Alkydharz-Emulsion, Titandioxid, Wasser, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel (Methyl-/Benzyl-/ Chlor- Isothiazolinon)

Produkt- Code

M-LW 01



Untergrund

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fettfrei und frei von Verunreinigungen sowie trennend wirkenden Substanzen wie z.B. Algen, Moosen, Harzen, Wachsen, Ölen, etc. sein. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln: siehe Anhang.

Grundanstrich

Schlussbeschichtung

Mit einer speziellen Grundierung: siehe Anhang.

Vor Gebrauch gut aufrühren und 1-2 Deckanstriche unverdünnt auftragen. **Tex-Color Premium Hochglanzlack TC5213** kann gestrichen, gerollt und gespritzt werden.

Zum Spritzen mit Wasser auf Spritzviskosität einstellen. Zum Schleifen wird ein Schleifpapier oder Schleifvlies (400-600er Körnung) empfohlen. Soll der **Tex-Color Premium Hochglanzlack TC5213** mit sich überlackiert werden, muss ein Zwischenschliff mit einem Schleifpapier oder Schleifvlies (400-600er Körnung) erfolgen.

Spritztabelle

Spritzverfahren	Airless	Luftunterstütztes Airless-Verfahren	Niederdruck HVLP	Hochdruck
Spritzdruck	100 - 120 bar	35 - 50 bar Zuluft 0,5 – 2,0 bar	Ca. 0,5 bar	2-3 bar
Düsengröße in Inch	0,010 – 0,012	0,008 - 0,012	1,8 - 2,5 mm	1,8 - 2,5 mm
Verdünnung	Max. 5%	Max. 5%	Max. 8%	Max. 8%

Verbrauch

Ca. 100 ml/m² je nach Untergrundbeschaffenheit. Für die exakte Kalkulation bietet ein Probeanstrich am Objekt die beste Gewähr.

Verdünnung

Mit max. 8% Wasser.

Geeignete Werkzeuge

Pinsel:

Ideal sind Pinsel mit Kunstfaser-Mischborsten.

Rolle:

Ideal sind zum Vorlegen Rollen aus Polyamid (Filt) 5-7mm.

Ideal zum Verschichten sind Schaumstoffrollen, lösemittelfrei geschäumt.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, ggf. unter Zusatz von Spülmittel.

Trockenzeit

Bei +20°C und 60% rel. Luftfeuchte nach ca. 2 Std. staubtrocken. Überstreichbar nach ca. 16 Std. Zwischenschliff erforderlich, um Benetzungsstörungen beim Beschichtungsaufbau zu vermeiden. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit verlängern sich diese Zeiten. Aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da es sonst zu Oberflächen- bzw. Haftungsstörungen kommen kann.

Verarbeitungstemperatur

Nicht unter +8°C verarbeiten. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Verpackungsgrößen

750 ml und 2,5 l

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei

Hinweise

VOC- Gehalt	Sicherheitshinweis: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010), Dieses Produkt enthält max. 130 g/l VOC.
Sicherheitsratschläge	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Während und nach der Bearbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Bei wasserverdünnbaren Produkten die Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife reinigen. Beratung für Isothiazolinonallergiker unter Tel. 0800 63333782. Evtl. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben. AVV- Abfallschlüssel Nr. 080112.

Anhang

Allgemeine Untergrundvorbehandlung bzw. Untergrunderfordernisse vor der Neubeschichtung

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Schimmelpilzen, Algen bzw. Moosen, kreidenden Bestandteilen und sonstigen haftungsbeeinträchtigenden Stoffen, z.B. Mehlkornschichten, Sinterschichten, Harze, Wachse, Öle, Trennmittel etc. durch geeignete Maßnahmen.

Glänzende Altanstriche müssen vorher angeraut werden. Leimfarbenanstriche und lose Anstriche sind komplett bis auf den tragfähigen Untergrund zu entfernen. Der zu beschichtende Untergrund bzw. tragfähige Altbeschichtungen sind vorher auf Verträglichkeit mit dem neuen Werkstoff zu prüfen.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18 363, Absatz 3, Maler und Lackierarbeiten und BFS- Merkblätter.

Holz	Holzvergrauungen, Algen, Pilze und Moose sind restlos zu entfernen. Harzreiche Hölzer mit Nitro- Universalverdünner gründlich auswaschen und gut ablüften lassen. Weiterhin ist der konstruktive Holzschutz im Außenbereich zu berücksichtigen. Anstrichschäden können bei einem mangelhaften konstruktiven Holzschutz nicht ausgeschlossen werden. Holzkanten sollten geeignete Rundungen aufweisen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 18. Die Restfeuchtigkeit darf bei maßhaltigen Bauteilen 15%, bei begrenzt und nicht maßhaltigen Bauteilen 18% nicht übersteigen.
Eisen und Stahl	Das Metall ist von Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückständen soweit mechanisch zu entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist, Normreinheitsgrad SA 2,5 (Strahlen) und ST3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12 944-4. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grade gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.
Zink	Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Zinkreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grade gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 5.

**Metallisch blankes Aluminium
AlMn**

Oberfläche mit Nitro- Universalverdünnung reinigen, die Fläche mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro- Universalverdünnung die Oberfläche solange reinigen, bis keine grauen Rückstände mehr im Lappen zu sehen sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 6.

**Anstrichgeeignete Kunststoffe,
z.B. Hart-PVC**

Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten! Siehe BFS- Merkblatt Nr. 22.

Altanstrich

Tragfähige Altanstriche anschleifen, reinigen und auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen.
Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.

Grundanstrich

Untergrund**Grundbeschichtung****Holz**

Bei Hölzern, die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen sind 1-2 unverdünnte Grundanstriche mit **Tex-Color Acryl Holzisogrund TC6101** auszuführen. Zwischenbeschichtung mit **Tex-Color Premium Multi-Vorlack TC5212**.

Im Außenbereich:

Durch Bläuepilz gefährdete Hölzer mit **Tex-Color Holzschutzgrund TC6311** vorbehandeln.

Eisen und Stahl

Grundanstrich 1-2x mit **Tex-Color Allgrund TC5302** oder mit **Tex-Color Rostschutzgrund TC5301**. Zwischenbeschichtung mit **Tex-Color Premium Multi- Vorlack TC5212**.

Zink

Grundanstrich 1-2x mit **Tex-Color Premium Multi- Vorlack TC5212** oder **Tex-Color Premium 2K Epoxi- Haftgrund TC5211**.

**Metallisch blankes Aluminium
AlMn**

Grundanstrich 1-2x mit **Tex-Color Premium 2K Epoxi- Haftgrund TC5211**.

**Anstrichgeeignete Kunststoffe,
z.B. Hart- PVC**

Grundanstrich 1-2x mit **Tex-Color Premium Multi- Vorlack TC5212** oder **Tex-Color Premium 2K Epoxi- Haftgrund TC5211**.

Altanstrich

Grundanstrich bei Bedarf 1-2x mit **Tex-Color Premium Multi- Vorlack TC5212** oder **Tex-Color Premium 2K Epoxi- Haftgrund TC5211**.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
Anwendungstechnik 06 71 / 8 70-326/327/329
e-mail: anwendungstechnik@meffert.com
www.tex-color.de